

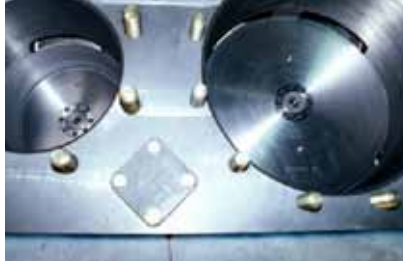
我们的工程师能解决您的螺栓连接挑战

气体压缩机

应用包括：十字头防松螺母，平衡十字头防松螺母、耦合器、连杆螺母、定距块、端盖、压缩机气缸、原料预热室螺栓连接、活塞端螺母、阀门定位螺栓和更多。



显然在这个往复压缩机定距片上，在许多有限的空间应用中我们的产品可以改进。高扭矩需求现在可以用小手持工具实现。



多顶推螺栓张紧器使安装活塞更加容易。只需要手动工具安装和拆除，经过多年的使用，迷宫样的活塞式压缩机的可靠性大大提高。



Fiftytwo 2"(50.8 mm) 在这个离心压缩机上的张紧器需要两个人花费两个半小时拧紧。老方法需要三个人轮班工作8个小时。

石油、天然气和石化

应用包括：顶部驱动、焚烧塔，防爆器、泥浆泵、压裂泵、反应堆盖、换热器头、汽轮机控制阀、涡轮接头、管道法兰、地脚螺栓、联轴器



拥有2,500马力额定功率，273,000磅(1215 kN)杆负载，这个Weir SPM Destiny™压裂泵利用超级螺栓张紧器来使螺栓在现场更安全、更容易。同样只需手动工具。



为了满足石油和天然气行业的独特需求，一个特殊的多顶推张紧器已经被研发出来。垫圈被螺母主体用于阻止垫圈的损失，且他的特色防腐能够应对严苛条件。这里用于立管管卡。



大型甲醇反应器11"(279.4 mm) 螺栓。用超级螺栓6小时 vs 用液压拉伸器两天。

矿业

应用包括：吊杆端，齿圈、侧架、升降电机和基座系紧、拉索、行星齿轮、起重机拖动鼓、分裂齿轮、螺栓段、挖掘机轴承盖和更多。



这个破碎机上的螺栓的挑战包括有限的空间和恶劣的工作环境。多顶推张紧器被证明是理想的解决方案。只需43 lb•ft (58 Nm) 的扭矩在顶推螺钉上，等价的标准的螺栓扭矩是2,150 lb•ft (2915 Nm)。与先前的螺栓紧固方法相比，使用一个小3/8"驱动手持力矩扳手是更安全、更准确的。



大功率挖土机有许多苛刻的螺栓应用。在全世界，多顶推张紧器广泛用于这些机器。见上面，MT张紧器用于大齿圈。



在这些起重机&拖曳葫芦上，达到428,400 lbf (1906 kN) 的预紧力每个顶推螺钉只需233 lb•ft (316 Nm) 的安装扭矩。超级螺栓张紧器增加的弯曲收缩性超过了这个螺栓连接的两倍弹性。

压机

应用包括：压机立柱，拉杆、轴承座、高压管道、磨具垫、缸盖螺栓、地脚螺栓和更多。



世界上最大的螺栓型多顶推张紧器 直径28" x 长40' (直径711.2 mm长12.2 m)。这用于一个大型液压锻压机。



8个超级螺栓立柱螺母只需要12个工时安装 对比两个半全天的立柱加热安装。



对开螺母止推环是超级螺栓所做的一个客户定制产品，与大压机立柱上的其他大螺纹紧固件相比，更容易安装和拆卸。

发电机设备

应用包括：汽轮机联轴器，外撑杆、人行走道门、入口法兰、锅炉环形泵主法兰、锅炉给水泵压头和桶套管、叶片螺栓、涡轮机轮轴螺栓、水斗式水轮机底注包孔口、伺服活塞螺母、轴承箱和更多。



风机齿轮箱的凸缘联轴器。一个整合超级螺栓技术的膨胀螺栓用于传递巨大的扭矩。这个解决方案也是紧凑的并不增加更多的重量，这是符合要求。



超级螺栓膨胀螺栓理想地适用于联轴器，这里可见在发电厂的Francis型泵/发电机联轴器上。



有了超级螺栓张紧器，在密闭空间比较棘手的位置上的连接件也能够拧紧。这个Francis车轮有常规维护要求，已用MJTs来连接轮子和轴。

轧钢厂

应用包括：止推环，联轴器螺栓、拉杆螺母、地脚螺栓、压延电动机、轴承、轴支架、辊道、转炉、电炉应用、卷取机、液压缸、起重机、圆盘剪的刀片、万向接头、备用轧辊轴承、工作轧辊轴承、轧管机和更多。



轴承座上的止推环比先前的方法创造出更高的预紧力，甚至可以吸收峰值载荷。辊颈可持久使用，生产能运行顺利。



超级螺栓轧机电动机螺母是特殊的防松螺母，设计来锁住制动轮，联轴器和皮带轮到轧机电动机上。可以直接替代发动机工厂提供的螺母。



电弧炉电极臂装配。使用MJT，可以实现高预紧力用来抵抗作用于电弧炉电极臂上的极端振动。